

MACHINE AUTOMATE DE COUTURE DE PROGRAMMABLE ACCOR AR - 1010G - 01A



Machine électronique programmable à coudre des motifs à transmission directe avec bras libre. Grâce à sa vitesse de couture la classant parmi les meilleures au monde, cette machine offre stabilité et haute qualité de couture tout en réalisant des économies d'énergie. La surface de couture plus large permet l'utilisation pour une large gamme de matières et d'applications. L'utilisation du programmeur permet de créer et gérer facilement les données de couture. Possibilité de programmer les motifs avec le logiciel PS300.

EXEMPLE D'APPLICATION **ACCOR AR- 1010G**



## FONCTIONS

- ✓ Grande qualité et stabilité de couture
- ✓ Surface de couture agrandie à 100 mm x 100 mm
- ✓ Panneau de commande convivial
- ✓ Prise en compte d'aspects environnementaux
- ✓ Productivité élevée grâce à la vitesse de couture max. de 2800 points/min

## QUALITÉ DE COUTURE RAPIDE ET STABLE



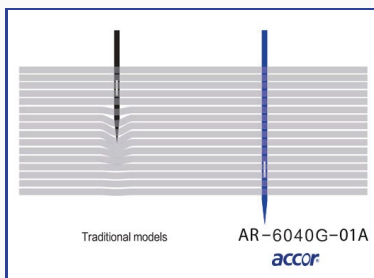
Peut atteindre la vitesse de 2800 sti / min, une grande rigidité du dispositif d'alimentation en tissu pour améliorer encore. Il peut toujours avec précision l'aiguille et le beau point avec une couture à grande vitesse.

## ÉQUIPÉ D'UN CAPTEUR DE RUPTURE DE FIL ET D'ENFILLAGE



Nous pouvons en conséquence atteindre une qualité de couture élevée et stable avec un dispositif de capture de fil, qui arrêtera la couture et informera l'opérateur lors de la rupture du fil, afin de réduire les marchandises défectueuses.

## PÉNÉTRATION FORTE



Équipé d'un moteur haute puissance de 750 W, peut jouer une forte pénétration de l'aiguille. Lorsque la résistance à la pénétration est encore augmentée, grâce au contrôle des vibrations (impact intermittent), améliore automatiquement la pénétration.

## COLLECTION UNIFORME ET STABLE



Pour obtenir un point stable en basse tension. De plus, comme la hauteur du pied-de-biche intermittent peut être modifiée, même si l'épaisseur du tissu change, il n'y a pas de cas où le pressage n'est pas en place ou le pressage est excessif, afin d'assurer une prise uniforme et stable -up effet.

## FPRISE EN CHARGE DE L'INTERFACE DE DONNÉES USB

Prend en charge l'accès à l'interface de données USB, une plus grande mémoire, un stockage plus rapide.

## PROGRAMMATEUR FACILE AVEC GRAND ECRAN LCD COULEUR



### Programmation facile

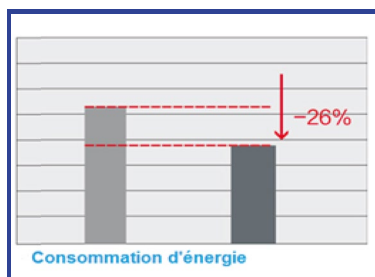
- Les programmes peuvent être facilement créés dans la même procédure que le programmeur du modèle précédent.
- Une forme de données de motif peut être vérifiée lors de sa création.
- Des commentaires peuvent être ajoutés au programme. En outre, les tailles horizontales et verticales sont affichées de sorte que les programmes de figures similaires puissent être identifiés.

Les données de couture peuvent être gérées avec le programmeur

La gestion des données de couture est facile car l'image des données de couture peut être affichée et les données de couture peuvent être copiées et déplacées facilement.

\* produit en option

## HAUTE EFFICACITÉ, ÉCONOMIE D'ÉNERGIE



Non seulement pour obtenir une couture à grande vitesse et une forte pénétration de l'aiguille, mais également atteindre une faible consommation d'énergie dans le même niveau de zone de couture. 800pts / min lors de la couture, rotation pendant 3 secondes, spécifications AC200V

## MEMOIRE DE GRANDE CAPACITE CAPABLE DE STOKER DES DONNEES VOLUMINEUSES



Une mémoire de grande capacité (\* 512 programmes, 500 000 points) est intégrée à la machine à coudre afin qu'une grande quantité de données puisse être stockée.

Il n'est pas nécessaire de lire un programme à chaque fois qu'il a été modifié.

Une carte Compact Flash (CF) a été adoptée pour traiter une grande quantité de données. La vitesse de lecture et d'écriture est rapide, ce qui permet de copier ou de déplacer plusieurs données vers d'autres machines à coudre ou ordinateurs pour la gestion des données.

## CARACTERISTIQUE ACCOR AR - 1010 G - 01A

Application	Machine électronique programmable à coudre des motifs
Point	Une aiguille point noué
Vitesse de couture la plus élevée	2800 tr / min
Zone de couture (XxY)	Max. (Mm) 100x100
Dispositif d'alimentation en tissu	Alimentation intermittente (entraînée par un moteur à impulsions)
Longueur de point	12,7 - 0,05 mm
Nombre maximal d'aiguilles	20000 points / 1 motif
Entraînement au pied-de-biche	Entraînement par moteur à impulsion
Hauteur de la pince de travail	maximum 22 mm
Pied-de-biche en 2 étapes	pied-de-biche diviser
Hauteur du pied-de-biche intermittent	22 mm
Course du pied-de-biche intermittent	0 ou 10 - 2 mm Réglage d'usine: 3 mm)
Crochet	Navette
Dispositif du racleur de fil	Standard
Dispositif de coupe-fil	Standard
Stockage de données	Interface USB standard, stockage sur disque U
Moteur	Servomoteur AC 750W
Poids	environ 88 kg Panneau de commande: environ 0,6 kg
boîtier de commande	16,2 kg
Puissance	220V monophasé, 380V triphasé
Pression de l'air	0,5 Mpa 1,7 l / min



58, Rue de l'industrie Z.I Charguia 1 2035 - Tunis



info@acs.com.tn



+ 216 71 850 654



+ 216 71 771 730



+ 216 22 306 545



www.acs.tn