



Machine brideuse électronique DIRECT DRIVE ACCOR AR-430F

Machine à points d'arrêt (brideuse) ACCOR AR-430F, la surface de couture est de 40x30 mm, cette machine réalise de parfaites couture sur vêtements de maintien, vêtements, matières tricotées, matières moyennes, matières lourdes, vitesse de couture à 3200 points/min, longueur de point de 0,05 à 12,7 mm, nombre de points par motifs – 5000

Tension stable du fil et coupe-fil pour la couture des vêtements de maintien au denim. Cette machine réalise une couture de haute qualité sur matériaux variés. AR-430F permet d'assurer une productivité élevée. Belle couture et fonctions de couture faciles à adapter. Qualité de couture stable avec réglage digital de la tension. Bruit et vibrations extrêmement faibles pour une couture agréable. Productivité grandement supérieure avec des temps de cycle rapides. Couture propre demandant peu d'entretien et faible consommation d'énergie, type semi-lubrifié. Panneau de commande convivial, prise en compte d'aspects environnementaux. Possibilité de programmer les modèles de motifs personnalisés avec le logiciel PS300, toute couture de surface 40x30 mm peut être réalisée.

- Couture de belle qualité et réglage facile des fonctions de couture
- Qualité de couture stable avec réglage manuel de la tension
- Productivité grandement supérieure avec temps de cycle rapides
- Grandes économies d'énergie

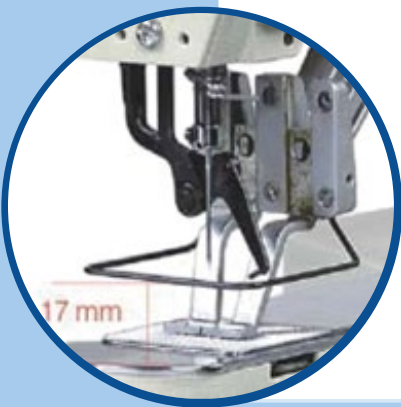


Sans huile, propre et durable, avec barre de diamant noir et levier de relevage du fil de roulement, grâce à la lubrification à micro-huile à huile solide, pour empêcher l'huile du tissu, propre et durable.



ÉCONOMIQUE, ÉCONOMIQUE ET PRATIQUE

La machine adopte un entraînement direct par ordinateur sans perte de transmission et est équipée d'un moteur à économie d'énergie dont la consommation d'énergie est %35 inférieure à la machine traditionnelle.



POSITIONNEMENT FACILE ET PRÉCIS DE LA COUTURE

Entraînée par un moteur à impulsions, la hauteur du pied-de-biche est réglée sur 2 phases. Un positionnement facile de la couture réduit considérablement le temps de prise. De plus, la pédale réagit rapidement, ce qui peut réduire considérablement le bruit pour un travail plus confortable.



PAS BESOIN DE TRAITEMENT SUPPLÉMENTAIRE APRÈS L'ENFILLAGE

Afin de raccourcir le fil gauche, la machine adopte un couteau mobile spécial et un couteau fixe installés près de la position d'alimentation. La longueur du fil de post-coupe est de 2 ~ 2,5 mm, pas besoin d'autres travaux de prélèvement de fil.



COUTURE DE HAUTE QUALITÉ COMPLÈTE SELON LES DONNÉES DE COUTURE

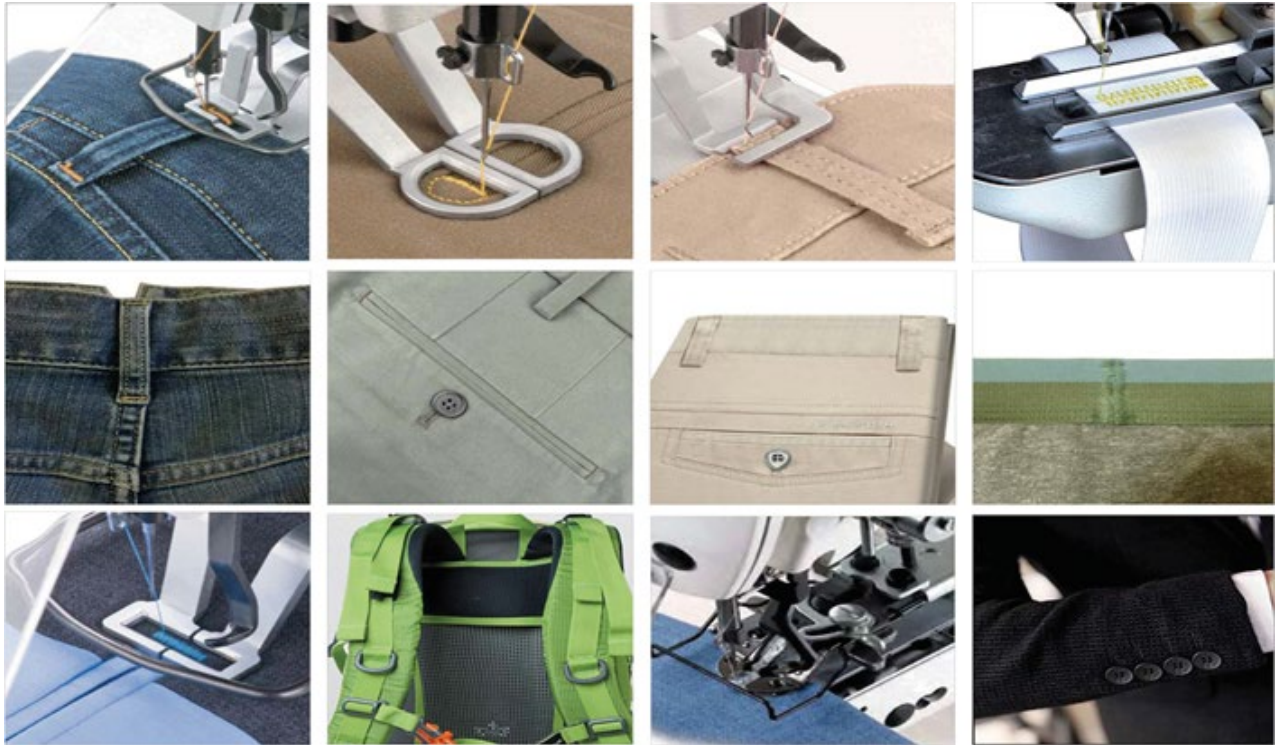
Quant à sa rigidité intense du dispositif d'alimentation et du dispositif de relevage, la machine ne subira pas de couture pliée ou déformée même à grande vitesse.

Comme chaque impulsion analyse et transmet des données avec une résolution de 0,05 mm, peu importe qu'il s'agisse d'une barre oblique ou d'une courbe, la machine peut terminer avec précision et en douceur.

Caractéristiques ACCOR AR-430F

Application	Bride
Point	Une aiguille point noué
Max. vitesse de couture	3200 tr / min
Zone de couture (X × Y)	40 × 30 mm
Alimentation	Alimentation intermittente (mode d'entraînement à moteur pulsé)
Longueur de point	0.05-12.7 mm
Max. Point	5000 points / 1 motif
Mode releveur de presseur	Mode d'entraînement à moteur pulsé
Hauteur du pied-de-biche	Max. 17 mm
Crochets	Navette
Dispositif racleur de fil	Équipement standard
Dispositif de coupe-fil	Équipement standard
Mode de stockage des données	Port USB
Support de stockage de données externe	USB
Nombre de programmes cycliques	30 cycles (50 programmes pour chacun)
Nombre de données stockées	A mis en place 89 types de motifs (jusqu'à ajouter jusqu'à 512 types de motifs, nombre total d'aiguilles supplémentaires d'environ 500000 broches) * 2
Moteur	Servomoteur AC 550W (entraînement direct)
Source de courant	Monophasé 100~ 120 V、 200 ~ 240V
Poids	Tête : environ 56 kg


Exemple d'application ACCOR AR- 430F



contact

 58, Rue de l'industrie Z.I
Charguia 1 2035 - Tunis

 info@acs.com.tn

 + 216 71 850 654

 + 216 71 771 730

 + 216 22 306 545

 www.acs.tn