

# ACS

Automatisme Confection Services

# accor®



**accor**  
**AR- 6040**

## **Machine automate de couture programmable avec grande zone de couture**

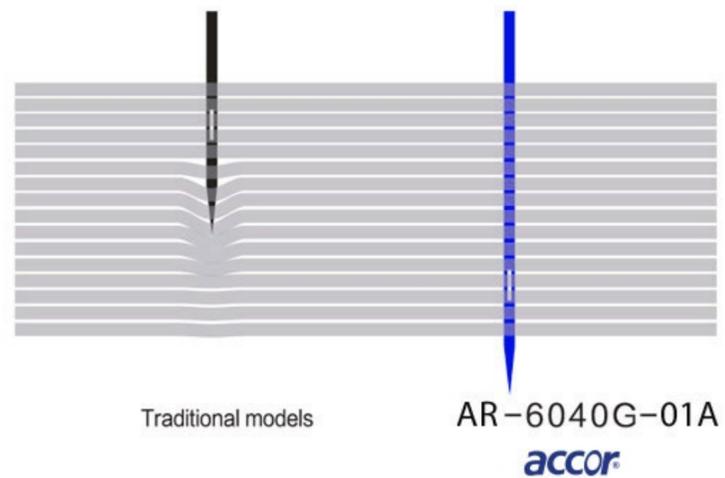
Machine électronique programmable à coudre des motifs à transmission directe avec bras libre. Grâce à sa vitesse de couture la classant parmi les meilleures au monde, cette machine offre stabilité et haute qualité de couture tout en réalisant des économies d'énergie. La surface de couture plus large permet l'utilisation pour une large gamme de matières et d'applications. L'utilisation du programmeur permet de créer et gérer facilement les données de couture. Possibilité de programmer les motifs avec le logiciel PS300.

# UTILISATION D'UNE MÉMOIRE DE GRANDE CAPACITÉ

La machine à coudre peut stocker une grande quantité de données de couture (999 motifs, 000 200 points) dans sa mémoire. Facile à correspondre à différents modèles de couture.

## FORTE PÉNÉTRATION

Équipé d'un moteur haute puissance de 750 W, peut jouer une forte pénétration de l'aiguille. Lorsque la résistance à la pénétration est encore augmentée, grâce au contrôle des vibrations (impact intermittent), améliore automatiquement la pénétration.



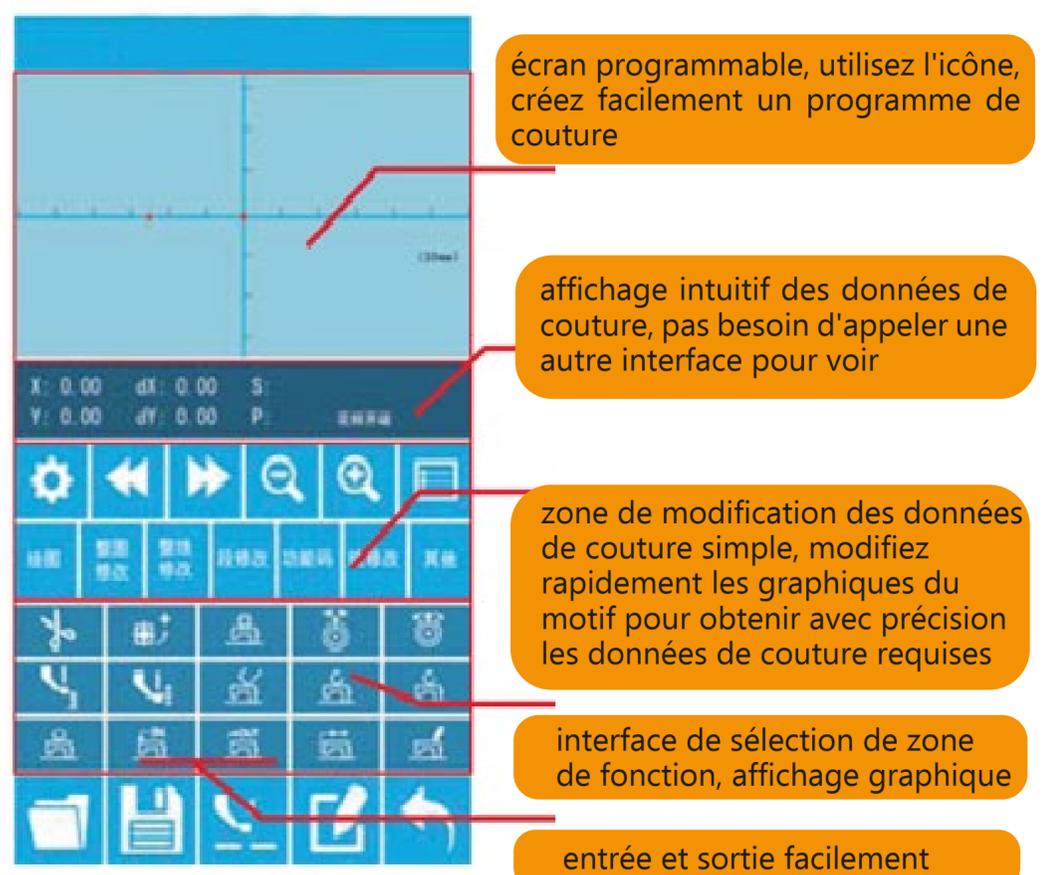
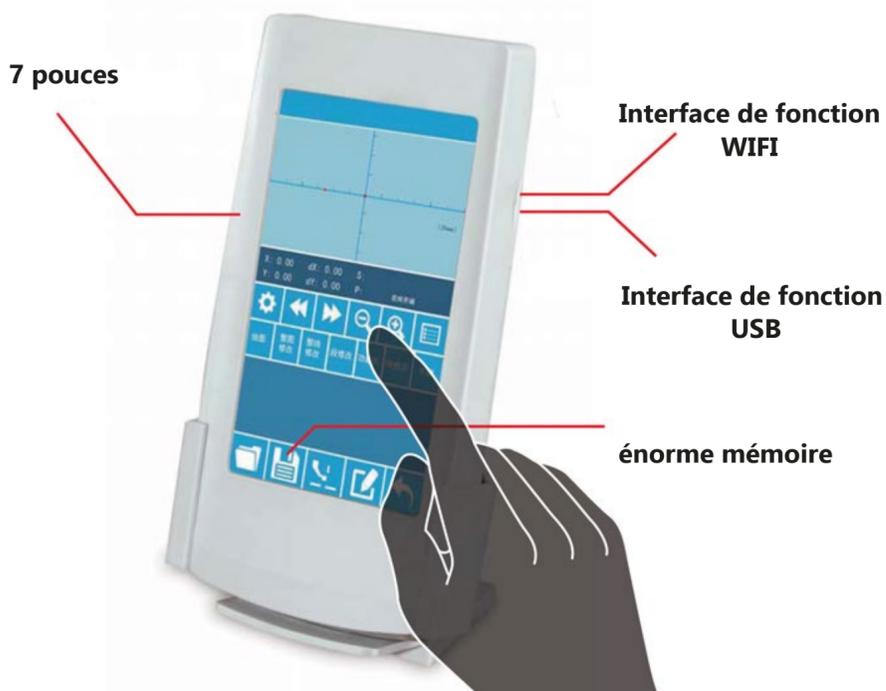
## PANEL DE PROGRAMMATION TACTILE

**1 - équipé de la fonction wifi peut être rapidement connecté au système de gestion de production, transmission en temps réel, données de couture**

prend en charge une variété de supports, équipé d'un emplacement pour carte SD, 2 ports USB.

**2 - pour obtenir une utilisation puissante du panneau de commande**

équipé d'un grand écran de 7 pouces, via le panneau LCD tactile pour renforcer la fonction d'édition



**affichage d'erreur**

même si on ne regarde pas le mode d'emploi on peut aussi gérer l'erreur, chorten le temps de stagnation

# CARACTÉRISTIQUES

Utilisant	Machine à coudre à point plat (crochet 2 temps)
Point	Point plat à une aiguille
Vitesse de couture la plus élevée	2 800 tr/min
Zone de couture (XxY)	Max.(mm) 600x400
Dispositif d'alimentation en tissu	Alimentation intermittente (entraînée par moteur à impulsions)
Longueur de point	0,05- 12,7mm
Nombre maximal d'aiguilles	20 000 points/1 motif
Entraînement du pied de biche	Entraînement par moteur à impulsion
Hauteur de la pince de travail	-0 =S maximum 25 mm - 0=Amaximum 30 mm
pied-de-biche en 2 étapes	-0 = S pied-de-biche intégré -0 = A pied-de-biche divisé
Hauteur du pied presseur intermittent	22 mm
Course du pied presseur intermittent	0 ou 10 - 2 mm (Réglage d'usine : 3mm)
Accrocher	Crochet (les crochets standard sont des options)
Dispositif d'essuyage du fil	Standard
Dispositif coupe-fil	Standard
Stockage de données	Interface USB standard, stockage sur disque U
Moteur	Servomoteur AC 750W
Poids	Tête : environ 88 kg Panneau de commande : environ 0,6 kg Boîtier de commande : 16,2 - 14,2 kg (selon différents pays)
Pouvoir	220V monophasé, 380V triphasé
Pression de l'air	0,5 MPa 1,7 l/min

## EXEMPLE D'APPLICATION NS6040-GH01-A

