



Machine boutonnière à œillets électronique

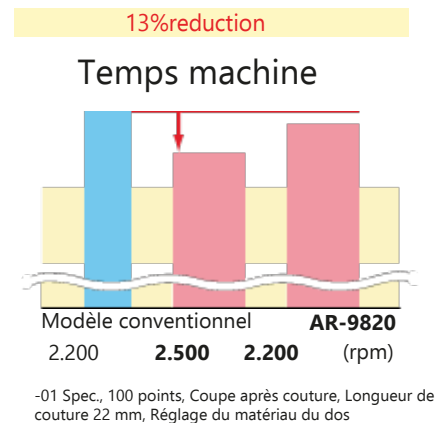
ACCOR AR-9820

Machine boutonnière à œillets électronique à 1 aiguille double point de chaînette avec coupe fil intégré.

Vitesse de couture maximum le plus élevé au monde de 2500 tr / min augmente la productivité

La vitesse de couture maximale de 2,500 tr / min a été obtenue grâce à l'adoption d'une structure de machine optimale pour l'entraînement à grande vitesse. La vitesse est considérablement améliorée par rapport à l'ancien niveau de 2200 tr / min.

En améliorant la rigidité des parties de la zone de la barre à aiguille (brevet en instance) et en ayant le mécanisme d'alimentation et le mécanisme de rotation de la barre à aiguille servocommandés, le temps de fonctionnement a été réduit, ce qui entraîne une réduction de %13 du temps machine par rapport au modèle conventionnel.



Des points fins sont disponibles

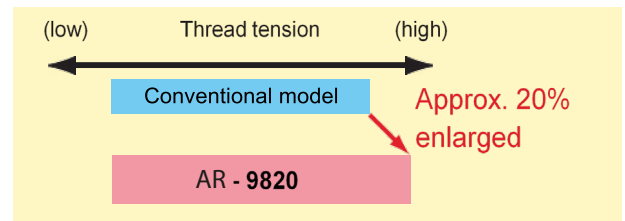
La précision du point de couture a été améliorée

Avec le mécanisme d'entraînement très rigide avec servocommande, le point de couture est très précis et la dérive d'entraînement, qui est spécifique aux machines à coudre électroniques, ne se produit même pas pour la couture à grande vitesse de matériaux lourds. La servocommande rend également inutile la détection de la position d'origine.



Les points sautés sont réduits

La forme du boucleur, la quantité de prise de fil et certaines autres pièces ont été revues. Les points sautés et le serrage insuffisant du fil en raison d'un changement de tension du fil sont réduits, quels que soient les types de fils. La gamme de possibilités de couture a été élargie.



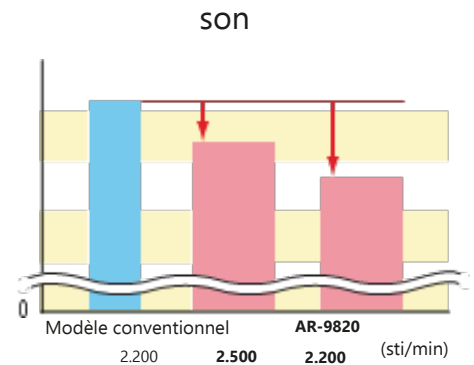
Largeur zigzag 3,0 mm, Découpe après couture, 2 pièces de serge polyester (une pièce avec doublure sur un côté) Fil filé # 40, tension du fil inférieur: 30g

Vitesse de couture: Modèle conventionnel - 2,200 tr / min AR-9820-2,500 tr / min

Coudre avec moins de bruit

Grâce à un examen approfondi des mécanismes à l'origine du bruit, une couture plus silencieuse, même à une vitesse de couture plus élevée que le modèle conventionnel, a été réalisée. La machine est conçue avec un design sonore doux pour les oreilles, éliminant les bruits d'impact.

La vibration de la base d'alimentation qui est transmise à un opérateur est également réduite. L'environnement de travail avec moins de fatigue de l'opérateur peut être matérialisé.



Entretien facile

Le nettoyage et la lubrification quotidiens peuvent être effectués efficacement en un temps plus court.

Système de lubrification centralisé

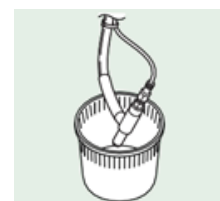
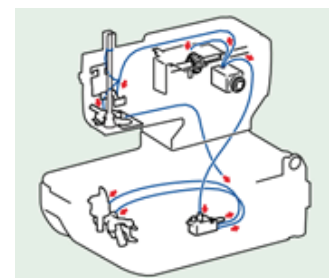
Les lieux d'approvisionnement en huile ont été regroupés en un seul. L'huile minimale est automatiquement lubrifiée avec des mèches du réservoir d'huile à toutes les pièces nécessitant une lubrification, telles que les zones de la barre à aiguille et la base du boucleur. La fenêtre de niveau d'huile est disposée dans la position facile à contrôler.

Les déchets de fil peuvent être collectés

La machine est équipée d'une poche spéciale dans laquelle les déchets de fil peuvent s'accumuler. Cela empêche les déchets de fil de se répandre, gardant l'environnement de travail propre.

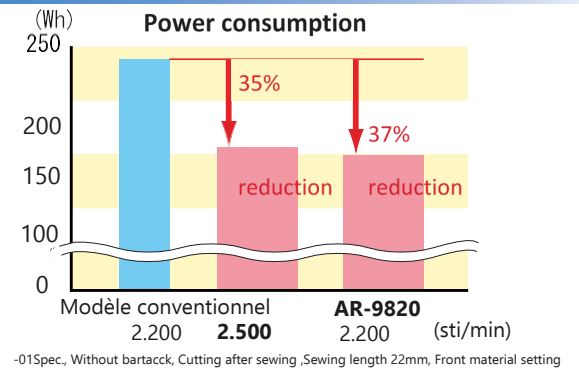
Les éclats de tissu à œillets peuvent être éliminés

Les éclats de tissu produits lors de la découpe des œillets peuvent être éliminés par pression d'air.



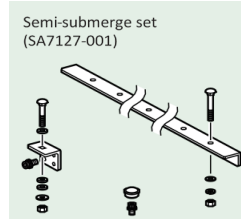
Modèle économique à faible consommation d'énergie

Avec l'adoption d'un moteur compact à économie d'énergie, la consommation d'énergie électrique a été réduite de plus de 35% par rapport au modèle conventionnel, tout en améliorant la productivité grâce à la puissance max. vitesse de couture. La AR9820 est la machine à coudre à boutonnière à œillets électronique la plus économe en énergie du marché



L'installation semi-submergée, est disponible

En utilisant les pièces optionnelles pour une installation semi-submergée, un style de fonctionnement favorable peut être sélectionné.



OPÉRATION FACILE

La machine AR-9820 a un écran à cristaux liquides(LCD), pris en charge par l'affichage d'icônes et de caractères. Lors du réglage ou de la vérification des images et du changement de mode de couture, il est facile à comprendre et à utiliser.



Affichage avec des icônes et des lettres, facile à comprendre



Raccourcis claviers

Paramètres fréquemment utilisés tels que la vitesse de couture et la longueur de couture peut être réglée rapidement



Affichage multilingue



Réglage avec une touche unique

- THREAD** L'aiguille est tournée pour faire face à l'œil de l'aiguille, ce qui facilite l'enfilage.
- BACK FRONT** La position de réglage du matériau (avant / arrière) peut être définie.
- BEFORE AFTER** le moment de la coupe de la boutonnière (avant la couture / après le semis) peut être réglé.

Cycle de couture

- CYCLE** jusqu'à 9 programmes, chacun avec jusqu'à 9 étapes, peuvent être mémorisés.

La longueur de couture varie en 02- spec. sont augmentés

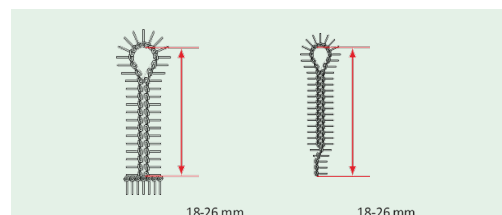
Dans la spécification -02, la plage de longueur de couture avec chaque jauge a été augmentée à 8 mm. Les plages de jauge plus larges réduisent le problème de la jauge remplacement.

Gammes de calibres (longueur de couture)



Spécification spéciale(-02-L1826*)dans les spécifications du coupe-fil raccourci supérieur et inférieur.

Avec la spécification -02-L1826, une seule machine prend en charge une large gamme d'applications, des boutons droites pour pantalons décontractés aux boutons effilés pour jeans. Longueur de couture de cette spécification. est de 18 à 26 mm.



Spécification

Spécification	AR-9820-00	AR-9820-01	AR-9820-02
Coupe-fil d'aiguille	Longue coupe de fil	Longue coupe de fil	Coupe-fil court
Coupe-fil de canette	Aucun	Longue coupe de fil	Coupe-fil court
Principales applications	Robe-tailleur	Vêtements pour hommes, vêtements décontractés	Pantalons jeans, pantalons
Autres applications	Vêtements pour hommes, vêtements décontractés, pantalons en jean, pantalons	Pantalon en jean habillé de costume, pantalon	
Une fonction	Coupez uniquement le fil d'aiguille. Le max. la longueur de la boutonnière est de 50 mm;	Couper les deux aiguilles fil et fil de canette.	Couper à la fois le fil d'aiguille et fil de canette. Pas besoin de deuxième garniture
Forme de couture			
Longueur de couture	Oeil à tête ronde) 8 à 50 mm Straight button hole) 50-5mm	Oeil à tête ronde) 8 à 42 mm (Boutonnière droite) 42-5 mm	22 à 30 mm * 14 à 22 mm * 18 à 26 mm * 26 à 34 mm * 34 à 42 mm *
Longueur du pied de presse (standard)	30mm		26/30mm
Longueur du marteau (standard)	22mm		20/24mm
Longueur du marteau (accessoire)	30mm		24/28mm
Vitesse de couture	1000 à 2500 tr / min		
Code d'aiguille	2.0-0.5mm		
Largeur de couture en zigzag (réglage d'usine)	Dans des conditions mécaniques, il mesure au plus 4,0 mm de large et la largeur de couture en zigzag est de 5,0 au plus.)		
Largeur de couture en zigzag	2.5mm	3mm	
Longueur du filetage du flux	0-20mm		
Hauteur de la pince de travail	La hauteur standard est de 12 mm (peut atteindre 16 mm au plus haut)		16mm
Mode de démarrage	Interrupteur à double pédale		
Dispositif d'alimentation en tissu	Envoi intermittent de tissu de 3 moteurs à impulsions (X, Y,)		
4 Aiguille machine	DOx558 Nm80 - Nm120		
Réglage sûr	S'il y a des problèmes, le réglage intérieur avec fonction d'arrêt urgent et entraîné par un circuit sûr arrêtera automatiquement la machine		
Moteur à arbre supérieur	Servomoteur AC 550W		
Pression de l'air	(Régulateur principal) : 0,5 Mpa (régulateur de pression de marteau) : 0,4 Mpa		
Volume de consommation d'air	43.2 liter/minute (8 cycles/minute).		
Source de courant	Tête de machine): ≈120 kg / (Tableau de commande): ≈0,6 kg / (Boîte de commande): 16,2-14,2 kg.		
Poids	(Monophasé) 100V / 200V , (Trois phases) 200V / 220V / 380V / 400V, 400VA		