

MACHINE AUTOMATE DE COUTURE DE PROGRAMME ACCOR AR - 2210G - 01A



Machine électronique programmable à coudre des motifs à transmission directe avec bras libre. Grâce à sa vitesse de couture la classant parmi les meilleures au monde, cette machine offre stabilité et haute qualité de couture tout en réalisant des économies d'énergie. La surface de couture plus large permet l'utilisation pour une large gamme de matières et d'applications. L'utilisation du programmateur permet de créer et gérer facilement les données de couture. Possibilité de programmer les motifs avec le logiciel PS300.

EXEMPLE D'APPLICATION **ACCOR AR- 2210G**



FANCTIONS

- ✓ Grande qualité et stabilité de couture
- ✓ Surface de couture agrandie à 220 mm x 100 mm
- ✓ Panneau de commande convivial
- ✓ Prise en compte d'aspects environnementaux
- ✓ Productivité élevée grâce à la vitesse de couture max. de 2800 points/min

QUALITÉ DE COUTURE RAPIDE ET STABLE



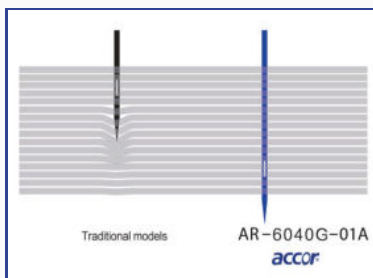
Peut atteindre la vitesse de 2800 sti / min, une grande rigidité du dispositif d'alimentation en tissu pour améliorer encore. Il peut toujours avec précision l'aiguille et le beau point avec une couture à grande vitesse.

ÉQUIPÉ D'UN CAPTEUR DE RUPTURE DE FIL ET D'ENFILLAGE



Nous pouvons en conséquence atteindre une qualité de couture élevée et stable avec un dispositif de capture de fil, qui arrêtera la couture et informera l'opérateur lors de la rupture du fil, afin de réduire les marchandises défectueuses.

PÉNÉTRATION FORTE



Équipé d'un moteur haute puissance de 750 W, peut jouer une forte pénétration de l'aiguille. Lorsque la résistance à la pénétration est encore augmentée, grâce au contrôle des vibrations (impact intermittent), améliore automatiquement la pénétration.

COLLECTION UNIFORME ET STABLE



Pour obtenir un point stable en basse tension. De plus, comme la hauteur du pied-de-biche intermittent peut être modifiée, même si l'épaisseur du tissu change, il n'y a pas de cas où le pressage n'est pas en place ou le pressage est excessif, afin d'assurer une prise uniforme et stable -up effet.

CARECTERISTIQUE ACCOR AR - 2210 G - 01

Application	Machine électronique programmable à coudre des motifs
Point	Une aiguille point noué
Vitesse de couture la plus élevée	2800 tr / min
Zone de couture (XxY)	Max. (Mm) 220x100
Dispositif d'alimentation en tissu	Alimentation intermittente (entraînée par un moteur à impulsions)
Longueur de point	12,7 - 0,05 mm
Nombre maximal d'aiguilles	20000 points / 1 motif
Entraînement au pied-de-biche	Entraînement par moteur à impulsion
Hauteur de la pince de travail	maximum 22 mm
Pied-de-biche en 2 étapes	pied-de-biche diviser
Hauteur du pied-de-biche intermittent	22 mm
Course du pied-de-biche intermittent	0 ou 10 - 2 mm Réglage d'usine: 3 mm)
Crochet	Navette
Dispositif du racleur de fil	Standard
Dispositif de coupe-fil	Standard
Stockage de données	Interface USB standard, stockage sur disque U
Moteur	Servomoteur AC 750W
Poids	environ 88 kg Panneau de commande: environ 0,6 kg
boîtier de commande	16,2 kg
Puissance	220V monophasé, 380V triphasé
Pression de l'air	0,5 Mpa 1,7 l / min



58, Rue de l'industrie Z.I Charguia 1 2035 - Tunis



info@acs.com.tn



+ 216 71 850 654



+ 216 71 771 730



+ 216 22 306 545



www.acs.tn