

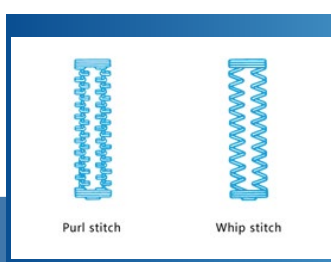
Machine boutonnière droite programmable

ACCOR AR -1790



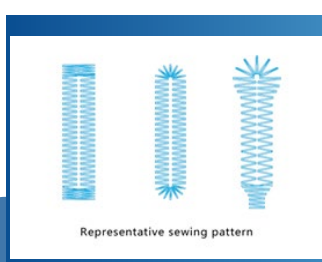
Machine boutonnière programmable à 1 aiguille point noué servo-moteur compact à transmission, directe et entraînement de la pince avec 2 moteurs pas à pas. Panel électronique pour programmation du nombre de points, forme des lèvres, ainsi que des points d'arrêts un couteau peut travailler différentes, longueurs de boutonnières réglage précis de la tension du fil, forme spéciale pour le passage de la gorge de chemise, Vitesse maximale: 4200tr/mn

Cette machine est livrée avec le dernier modèle de panneau de commande qui est installé avec un port USB. Tous les mécanismes d'entraînement ont été numérisés pour gérer chaque patron de couture individuellement.



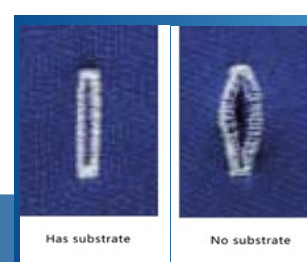
NOUVEAU TYPE DE CROCHET POUR ÉVITER LES PROBLÈMES DE COUTURE

Utilisation du nouveau modèle de crochet pour éviter la rupture du fil. Une faible tension fait de beaux points.



PETIT MOTIF AVEC DE BEAUX POINTS

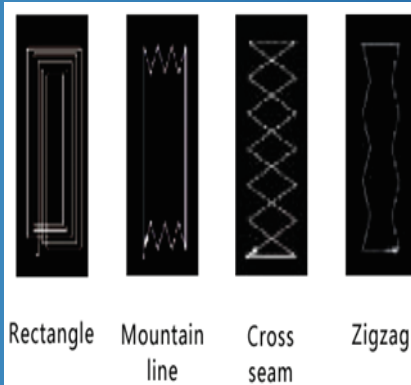
La résolution minimale du pendule de l'aiguille de chaque impulsion a augmenté de 0,05 mm, pour empêcher l'incision après la partie couteau du duvet. Toutes sortes de motifs de couture peuvent être cousus avec précision.



LA FONCTION DE POINT DE SUBSTRAT TRAITE EFFICACEMENT LE TISSU

Avec la fonction de couture du substrat, même si le tricot et autres éléments faciles à détendre le tissu peuvent également être facilement cousus.

LES MOTIFS DE COTURE



Rectangle: efficace pour empêcher le matériau de s'étirer. Gardez la flexibilité du point, renforçant la boutonnière.

Mountain Line: Ceci est utile pour empêcher les fossettes de se former pendant le virement de bord. Il est également utile pour étirer les boutonnières afin d'empêcher la couture de s'effiloche, ce qui peut souvent se produire avec des matériaux à tissage grossier.

Couture croisée: à utiliser pour la recomposition. La pile de tissus duveteux est enfoncée avant la couture, de sorte que la finition de la boutonnière semble plus attrayante.

Zigzag: Ceci est efficace pour empêcher les coutures de s'effiloche dans les matériaux.



Panneau de commande simple et intuitif

Grand écran et grand affichage de texte du panneau LCD, paramètres de configuration de couture pour confirmer que le commutateur de mode de couture est facile à comprendre et à utiliser et correspond à une variété d'environnements linguistiques.

Raccourci

Il est possible de régler rapidement la largeur, la taille et similaires du motif de couture ayant un taux d'utilisation élevé.

Touche mode

Le mode d'enfilage, le mode de copie et d'autres fonctionnalités pratiques peuvent être un jeu de clés. Compte de production: peut être calculé à 999999 pièces. Nombre de fils de canette: comptage du fil de canette pour économiser le tissu.



CARACTERISTIQUES ACCOR AR-1790

Max. vitesse de couture	4200 tr / min
Zone de couture (XxY)	120 mm max.
Mode d'entraînement d'aiguille	Mode d'entraînement à moteur pulsé
Mode d'entraînement d'alimentation	Mode d'entraînement à moteur pulsé
Soulevez le mode d'entraînement au pied	Mode d'entraînement à moteur pulsé
Max. nombre de points	Max. 14 mm
Mode d'entraînement du couteau	Mode d'entraînement à moteur pulsé
Dispositif de capture de fil de canette	Équipement standard
Dispositif de pied-de-biche de canette	Équipement standard
Patron de couture standard	21
Nombre de modèles enregistrés	50
Max. nombre d'aiguilles / 1 programme	999
Aiguille	134 Nm90
Stockage de données	Disque USB
Source de courant	Monophasé 110V / 220V, Triphasé 220V / 380V

EXEMPLE D'APPLICATION ACCOR AR-1790

